

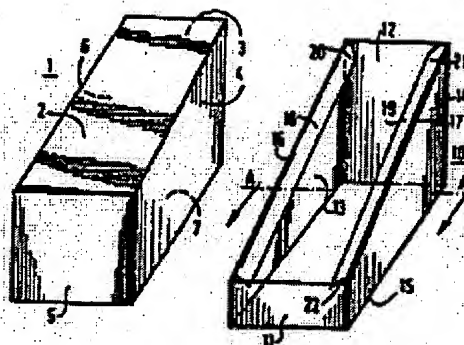
## Improved display package

**Patent number:** FR2636924  
**Publication date:** 1990-03-30  
**Inventor:** BERGER JEAN-PIERRE  
**Applicant:** PAPETERIES DESBORDES (FR)  
**Classification:**  
- international: B65D43/06  
- european: B65D5/50A3  
**Application number:** FR19880011715 19880902  
**Priority number(s):** FR19880011715 19880902

### Abstract of FR2636924

Improved display package, formed in two sections 1, 10 fitting one into the other, namely:

- . a lid 1 of generally rectangular parallelepipedal shape, closed on five sides 2-6 but open on the sixth 7;
- . an actual display unit 10, also of generally rectangular parallelepipedal shape, intended to receive the products to be transported, stored and displayed, and then to slide into the lid 1; characterised in that the upper open edges of the two parallel sides 13, 14 of the display unit 10 comprise over the essential part of their length a flap 18, 19 extending towards the inside of the said display unit.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①① N° de publication : **2 636 924**  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national : **88 11715**

⑤① Int Cl<sup>8</sup> : B 65 D 43/06.

①② **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

**A1**

②② Date de dépôt : 2 septembre 1988.

③③ Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 13 du 30 mars 1990.

⑥③ Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *PAPETERIES DESBORDES, société ano-  
nyme. — FR.*

⑦② Inventeur(s) : Jean-Pierre Berger.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Laurent et Guerre.

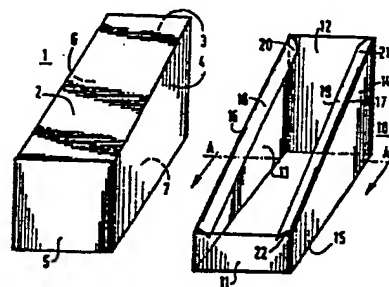
⑤④ Emballage présentoir perfectionné.

⑤⑦ Emballage présentoir perfectionné, formé en deux parties  
1, 10 s'emboîtant l'une dans l'autre, à savoir :

. un couvercle 1 de forme générale parallélépipédique rec-  
tangle, fermé sur cinq côtés 2-6 mais ouvert sur le sixième 7;

. un présentoir proprement dit 10, également de forme  
générale parallélépipède rectangle, destiné à recevoir les pro-  
duits à transporter, à stocker et à présenter, puis à coulisser  
dans le couvercle 1;

caractérisé en ce que les bords supérieurs ouverts des deux  
côtés parallèles 13, 14 du présentoir 10 comportent sur partie  
essentielle de leur longueur, un rabat 18, 19 dirigé vers  
l'intérieur dudit présentoir.



FR 2 636 924 - A1

EMBALLAGE PRESENTOIR PERFECTIONNE.

L'invention concerne un emballage présentoir perfectionné.

5

On connaît déjà des emballages présents, notamment en carton, formés en deux parties s'emboîtant l'une dans l'autre, à savoir :

- d'une part, un couvercle, de forme générale parallélépipédique rectangle, fermé sur cinq côtés et ouvert sur le sixième ;

- d'autre part, un présentoir proprement dit, également de forme générale parallélépipédique rectangle, destiné à recevoir les produits à transporter, à stocker 15 et à présenter, puis à coulisser dans le couvercle.

Ce type d'emballage présentoir est largement utilisé pour le transport et la présentation sur le lieu de vente d'objets variés, de préférence plats, mais nécessitant une présentation en position verticale, tels que 20 sachets alimentaires, cadres, livres, paquets d'enveloppes, de feuilles, etc.

Au jeu près, il importe que les dimensions verticales 25 internes du présentoir coïncident avec la largeur des produits à exposer et ce, afin d'assurer un bon maintien de ceux-ci et une présentation attractive. En outre, dès que on a enlevé les premiers produits à présenter, les produits restants ont la fâcheuse tendance à 30 s'incliner vers l'avant, ce qui rend leur présentation peu attractive.

L'invention pallie ces inconvénients. Elle vise un emballage présentoir du type en question qui soit plus 35 versatile en fonction de la largeur des produits à pré-

senter et assure un parfait maintien de ceux-ci dans un plan vertical, ce qui rend alors leur présentation attractive et est donc recherché par la clientèle.

- 5 Cet emballage présentoir perfectionné, formé en deux parties s'emboitant l'une dans l'autre, à savoir :
- . un couvercle de forme générale parallélépipédique rectangle, fermé sur cinq côtés mais ouvert sur le sixième ;
  - 10 . un présentoir proprement dit, également en forme de parallélépipède rectangle, destiné à recevoir les produits à transporter, à stocker et à présenter et à coulisser dans le couvercle,
- caractérisé en ce que les bords supérieurs ouverts des
- 15 deux côtés parallèles du présentoir comportent sur partie appréciable de la longueur, un rabat dirigé vers l'intérieur dudit présentoir.

En d'autres termes, l'invention consiste à ménager

20 sur les bords principaux du présentoir parallélépipédique des rabats dirigés vers l'intérieur, qui sont destinés à coïncider, donc à maintenir les produits en position verticale lors de la phase de présentation, même lorsque les consommateurs ont enlevé les premiers produits du présentoir.

25

Avantageusement, en pratique :

- le présentoir a la forme d'un parallélépipède tronqué ;
- 30 - le rabat est perpendiculaire aux côtés du présentoir ;
- les extrémités des rabats sont biseautées ;

- le rabat s'étend sur toute la longueur du bord des côtés ;

- le présentoir comporte également un intercalaire amovible, parallèle aux côtés du présentoir, et qui présente de chaque côté sur le bord supérieur un rabat analogue au rabat caractéristique.

La manière dont l'invention peut être réalisée et les avantages qui en découlent ressortiront mieux des 10 exemples de réalisation qui suivent à l'appui des figures annexées.

La figure 1 est une vue en perspective sommaire d'un emballage présentoir conforme à l'invention.

La figure 2 est une vue en perspective sommaire du présentoir caractéristique contenant des produits plats 5 à présenter.

Les figures 3 et 4 montrent une vue en coupe selon l'axe AA' de la figure 1 du présentoir vide (figure 3) et chargé (figure 4).

La figure 5 est une vue en perspective sommaire 10 d'une deuxième forme d'exécution du présentoir avec intercalaire amovible.

L'emballage présentoir selon l'invention (voir figure 1) comprend deux parties désignées par les références 15 générales (1) et (2), s'emboitant l'une dans l'autre, à savoir :

- tout d'abord, un couvercle (1) de forme générale parallélépipédique rectangle, formé de cinq côtés fermés (2,3,4,5 et 6) mais ouvert sur le sixième (7) formant 20 fond ;

- d'autre part, d'un présentoir proprement dit désigné par la référence générale (10) également de forme générale parallélépipédique rectangle, mais tronqué, comprenant une face avant (11), une face arrière 25 (12), un côté gauche (13), un côté droit (14) et un fond (15). La hauteur de la face arrière (12) est égale à la hauteur des deux côtés (3,5) du couvercle (1). Comme on le voit sur la figure, la hauteur de la face avant (11) est nettement inférieure à la hauteur de la face arrière 30 (12). Les côtés droit et gauche (13,14) sont délimités par des bords supérieurs (16,17). Selon la caractéristique principale de l'invention, les bords supérieurs ouverts (16,17) des deux côtés (13,14) parallèles du présentoir (10) comportent sur toute leur longueur un 35 rabat respectivement (18,19) dirigé vers l'intérieur

du dit présentoir (10). En pratique, le couvercle (1) et le présentoir (10) sont en carton et les rabats caractéristiques (18,19) orthogonaux aux plans (13,14) sont formés dans le même plan de carton, notamment par rainage.

Les extrémités (20,21) voire (22) de ces rabats caractéristiques (18,19) peuvent être biseautées.

10 Comme on le voit sur la figure 2, le présentoir (10) reçoit des produits désignés par la référence générale (30) présentés en position verticale. Ces produits sont essentiellement plats. Ce peut être des sachets alimentaires, des livres, des cadres, des paquets d'en-  
15 veloppes, de feuilles, de formes et dimensions variées. Lors de la mise en place de ces objets (30), il suffit de les introduire verticalement en repoussant les rabats caractéristiques (18,19) vers le fond qui, en s'inclinant ensèrent les bords du produit (30) et le maintien-  
20 nent ainsi fermement (voir figures 3 et 4).

On comprend aisément que lors du transport, on met le couvercle (1) sur le présentoir (10) rempli par les objets (30). Lorsque l'emballage arrive sur le lieu de  
25 vente, il suffit de retirer le couvercle (1) et de disposer le présentoir (10) rempli (30) sur le lieu même de vente. Les produits (30) étant parfaitement apparents sont attractifs pour le consommateur. Lorsque les consommateurs retirent les produits (30) disposés le plus  
30 près de la face avant (11), les produits restants étant serrés sur leurs bords par les rabats caractéristiques (18,19), la pile n'a pas tendance à tomber vers l'avant (11) et reste alors maintenue en position verticale. Il s'ensuit que les produits (30) sont offerts à la vente  
35 dans les meilleures conditions.

La figure 5 montre en vue perspective sommaire une autre forme d'exécution de l'invention dans laquelle le présentoir désigné par la référence générale (40) de forme parallélépipédique tronquée, présente sur ses deux 5 côtés des rabats caractéristiques (41,42) analogues à (18,19). En outre, selon ce perfectionnement, le présentoir (40) comporte un intercalaire amovible (43), par exemple en carton, dont le bord supérieur (44) présente de part et d'autre des rabats respectivement (45,46) 10 analogues à (41) et à (41) et dirigés vers ceux-ci. De la sorte, on peut emballer deux piles parallèles de produits et avoir une présentation double.

Si le plus généralement, le couvercle (1) et les 15 présentoirs (10) sont en carton, pleins ou cannelés, ils peuvent être réalisés en d'autres matières équivalentes, telles que par exemple en matière plastique.

Si dans les exemples, le présentoir a une forme 20 parallélépipédique légèrement tronquée, il peut recevoir d'autres formes, telles que parallélépipédique rectangle droit, prisme droit, etc.

Le formage des rabats caractéristique (18,19,41,42- 25 45,46) peut être obtenu par tout moyen connu tel que notamment rainage dans un flan de carton.



L'emballage présentoir selon l'invention se distingue de ceux commercialisés à ce jour par sa simplicité de fabrication, et l'excellente tenue des objets en position verticale en présentation sur le lieu de vente.

5

De la sorte, il peut être utilisé avantageusement pour le transport, le stockage et surtout la présentation de tout objet destiné à être présenté à la vente en rangées en hauteur tels que des sachets, des livres, des 10 paquets, etc. .

REVENDEICATIONS

1/ Emballage présentoir perfectionné, formé en deux parties (1,10,40) s'emboitant l'une dans l'autre, à 5 savoir :

- . un couvercle (1) de forme générale parallélépipédique rectangle, fermé sur cinq côtés (2-6) mais ouvert sur le sixième (7) ;
- . un présentoir proprement dit (10,40), également 10 de forme générale parallélépipède rectangle, destiné à recevoir les produits (30) à transporter, à stocker et à présenter, puis à coulisser dans le couvercle (1),

caractérisé en ce que les bords supérieurs ouverts des 15 deux côtés parallèles (13,14) du présentoir (10,40) comportent sur partie essentielle de leur longueur, un rabat (18,19 ; 41,42) dirigé vers l'intérieur dudit présentoir.

20 2/ Emballage présentoir selon la revendication 1, caractérisé en ce que le présentoir (10,40) a la forme d'un parallélépipède tronqué.

3/ Emballage présentoir selon l'une des revendica- 25 tions 1 et 2, caractérisé en ce que les rabats (18,19 ; 41,42) sont perpendiculaires aux côtés (13,14) du présentoir.

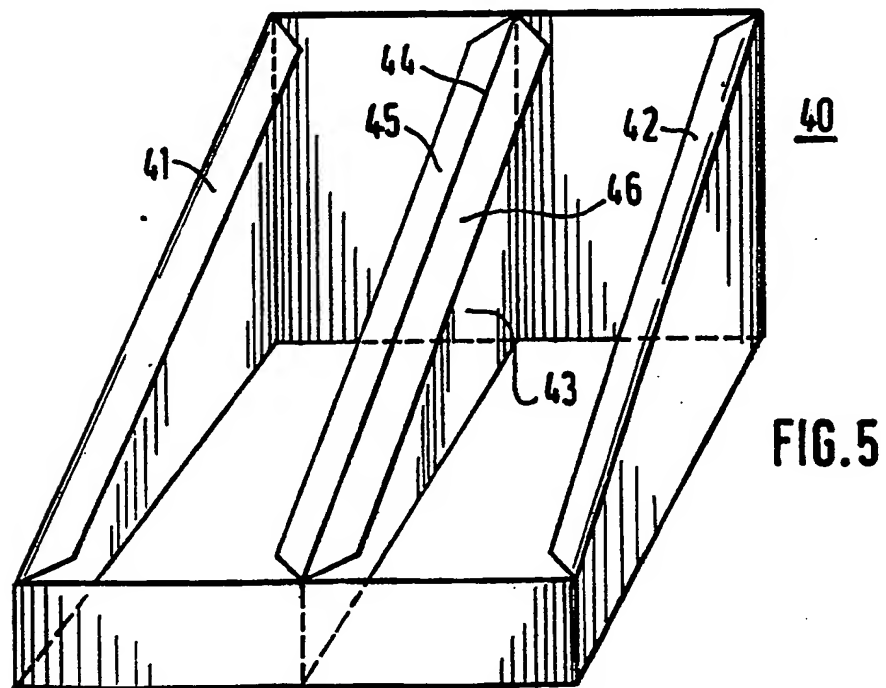
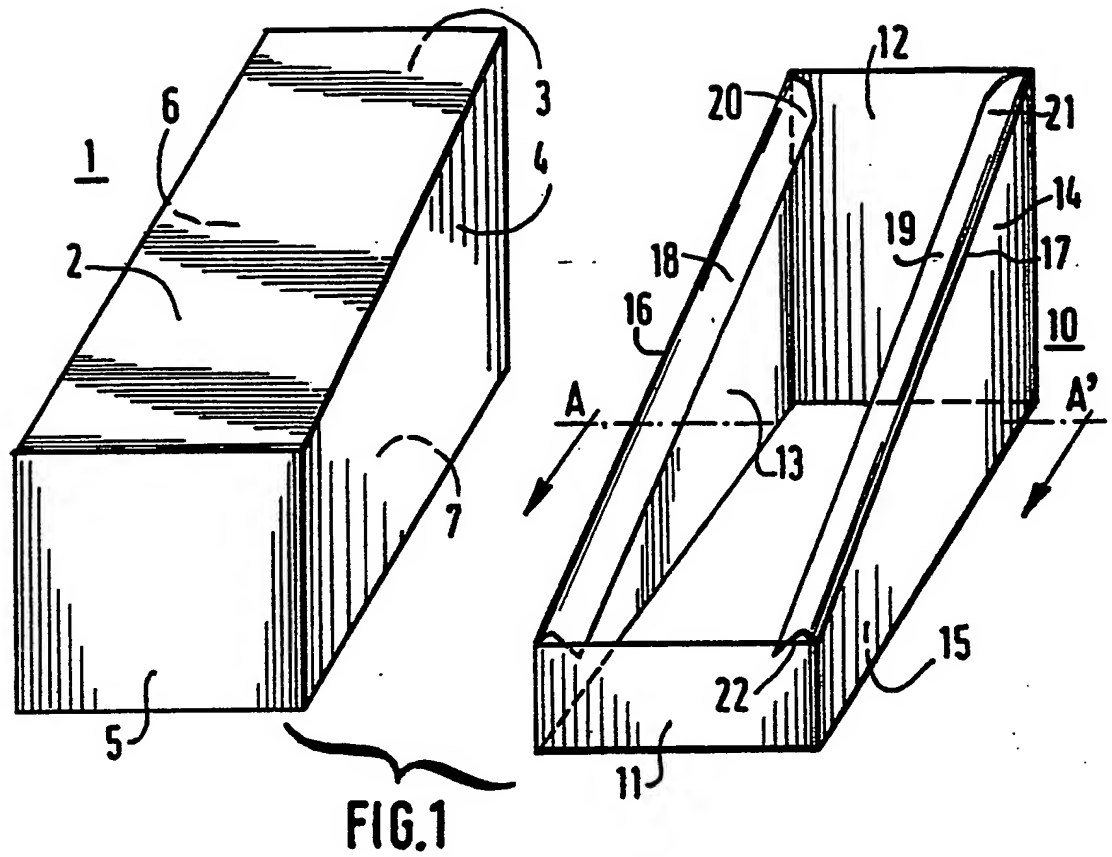
4/ Emballage présentoir selon l'une des reven- 30 dications 1 à 3, caractérisé en ce qu les extrémités (20,21) des rabats (18,19) sont biseautées.

5/ Emballage présentoir selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend également un intercalaire amovible (43) parallèle aux côtés du présentoir (40), ledit intercalaire (43) présentant sur le bord 5 supérieur (44) de chaque côté un rabat (45,46) analogue à (41,42).

DEPOSANT : PAPETERIES DESBORDES

MANDATAIRE : Cabinet LAURENT et GUERRE

1/2



2/2

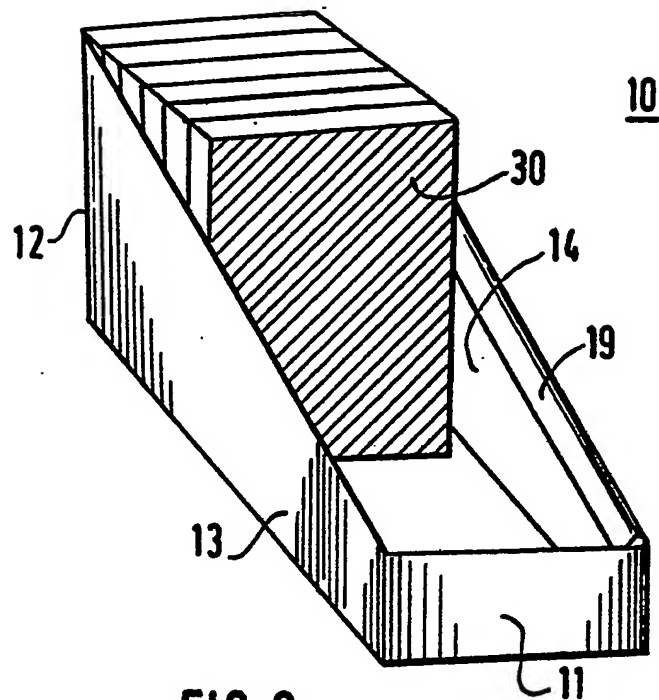


FIG. 2

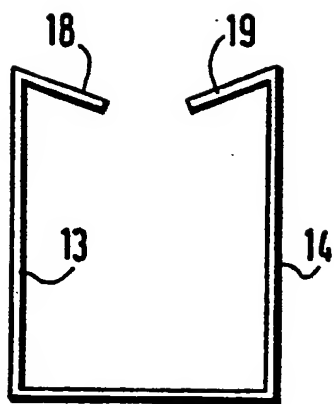


FIG. 3

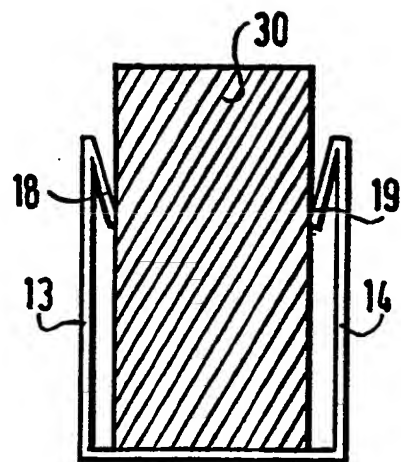


FIG. 4

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**